

**Футеровка точек
крепления PFA**
Доказанные преимущества

ФУТЕРОВКА ТОЧЕК КРЕПЛЕНИЯ PFA

PFA (перфторалкоксилат) является сополимерным продуктом PTFE – Тефлона.

Его самым важным преимуществом перед PTFE является способность к сварке. Свариваемость материала позволяет осуществлять футеровку больших поверхностей и поверхностей сложной формы, обеспечивая безупречную защиту от коррозии.

PFA дает отличную защиту от химической коррозии.

Благодаря своей устойчивости к практически любой среде, PFA подходит для очень обширного спектра применений, включая футеровку реакторов, теплообменников на атомных станциях, сосудов и аппаратов химической и нефтеперерабатывающей промышленности.

Он используется при широком диапазоне температур от - 190°C до +280°C.

Листы PFA крепятся при помощи механических элементов крепления, таких как болты или винты, с последующей защитой. PFA футеровка может использоваться для дымовых газов, для кислых газов, например на установках по производству серы, серной кислоты при температурах до 280°C, а также для любых других применений, требующих высокую химическую устойчивость даже в оборудовании, работающем под разрежением.

Мы используем футеровку PFA на сернокислотных заводах с концентрацией H₂SO₄ до 98%. Она применяется более 10 лет, без необходимости обслуживания и или ремонта.

Результатом исключительно продолжительного срока службы футеровки PFA являются сниженные интервалы технического обслуживания оборудования и минимизация затрат на него.


Продукция PFA также доступна в варианте HP (High Purity – Высокая Чистота).


Вариант HP означает возможность использования в полупроводниковой, фармацевтической и пищевой промышленности, что требует высокого уровня чистоты.


PFA применяется в полупроводниковой промышленности, потому что это минимизирует вероятность попадания загрязняющих веществ в систему.


Гладкая поверхность делает его отличным средством для предотвращения отделения частиц, что важно для производства микрочипов следующего поколения с техпроцессом менее 10 нм.





 Широкий диапазон температур (от -190°C до +280°C)


 Уникальная стойкость практически ко всем химическим веществам


 Отличная защита от химической коррозии


 Низкий коэффициент диффузии


 Невероятная стабильность в криогенных условиях


 Свариваемость, что снимает ограничения в размерах


 Высокое электрическое сопротивление


 Высокая устойчивость к ударам

 Высокая устойчивость к износу

 Уникальные антипригарные свойства

 Легче очищать поверхность

 Улучшенная жесткость в сравнении с PTFE и FEP

 Гигиеничное исполнение – безопасно для пищевой промышленности

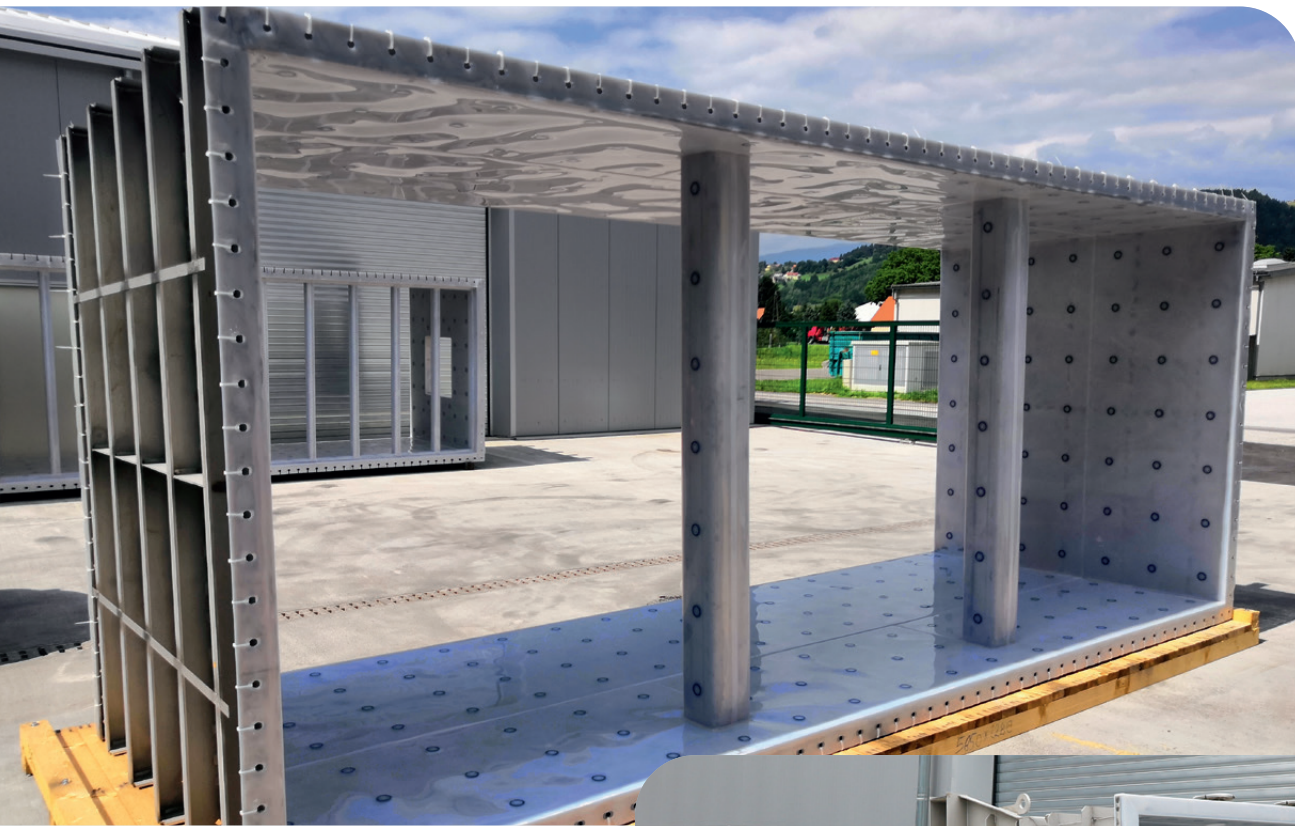
 Соответствует стандартам FDA

МЫ ЯВЛЯЕМСЯ ЭКСПЕРТАМИ В ОБЛАСТИ ФУТЕРОВКИ ТОЧЕК КРЕПЛЕНИЯ.

Процесс сварки PFA требует наличия высококвалифицированного персонала, чтобы обеспечить максимально возможный срок службы.

Мы построили более 20 сернокислотных заводов и все наше стальное оборудование, которое подвергается воздействию H_2SO_4 , футеровано PFA. Мы располагаем собственными производственными площадками, где мы футеруем наше оборудование, а также предоставляем услуги по футеровке по всему миру.

Не имеет значения, где в Вы находитесь и с какой задачей сталкиваетесь в области химических веществ. Если это входит в диапазон эксплуатационных условий PFA, мы можем помочь.



УНИКАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА НАШИХ ТОЧЕК КРЕПЛЕНИЯ

Существует 2 варианта точек крепления.

В классической версии стальной болт приваривается к металлической поверхности. Затем устанавливается лист PFA с отверстием под болт, прижимается стальной шайбой (в качестве опции может быть добавлен диск из PTFE) и закрепляется шестигранной гайкой. После этого крепеж защищается крышкой из PFA, которая приваривается к основному листу.

Классический вариант точки крепления, хорошо виден дополнительный сварной шов для крышки PFA:



Бесшовная точка крепления

Стальной болт приваривается к металлической поверхности. До монтажа листа PFA на болт накручивается специальная анкерная пластина из PFA/графита со стальной шайбой. После этого монтируется лист PFA, который приваривается к анкеру. Это позволяет использовать сплошной PFA лист, без отверстий под анкеры.



Анкерная пластина из PFA/
графита

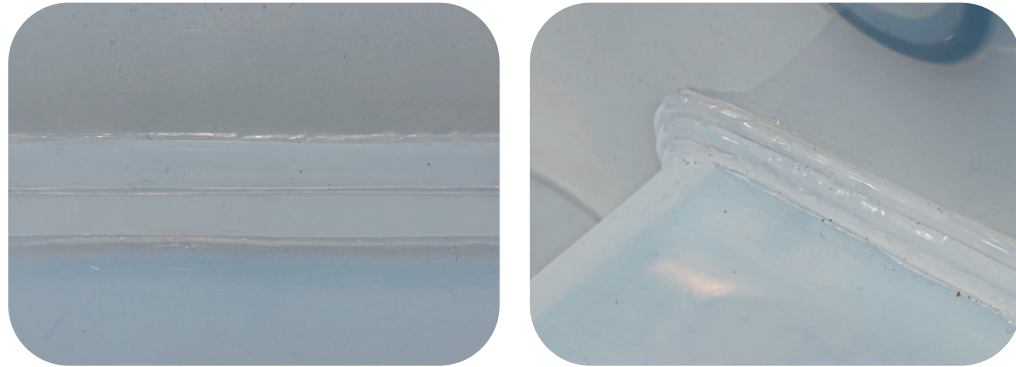


Лист PFA, приваренный к
анкерной пластине

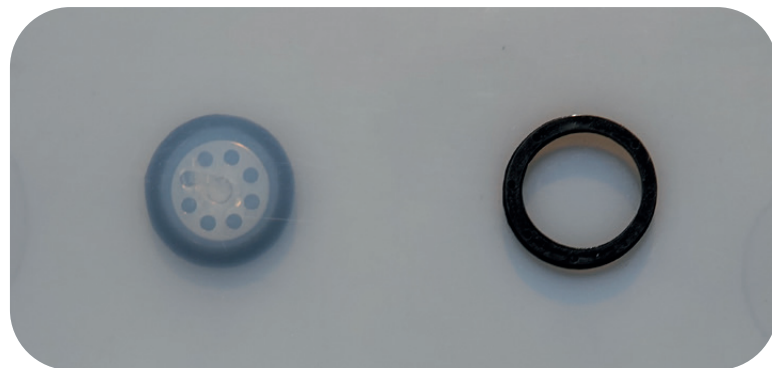
С этим решением риск возможной негерметичности на точках крепления снижен до нуля, что устраняет вероятность выхода из строя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Все наши сварные швы имеют тройную сварку для дополнительной защиты от протечек.



Наша специальная конструкция точек крепления также позволяет выполнять двухслойную футеровку, напрямую приваривая второй лист PFA к первому слою покрытия.



В зависимости от требований к нагрузкам мы варьируем расстояние между точками крепления.



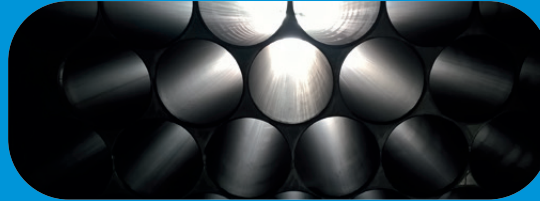
Допустимая нагрузка на точку крепления, лист PFA 1,5 мм:	>125 кг при 20°C >75 кг при 260°C
Температурный диапазон:	от -190°C / до +280°C
Сырье:	Полимер PFA
Толщина листа в мм	1,5 или 2,3
Цвет	Естественный / прозрачный
Плотность:	2,15 г/см³
Сертификаты:	ISO 9001 и ISO 14001

Если Вам требуется больше информации, пожалуйста, свяжитесь с нами.





Технология серной кислоты



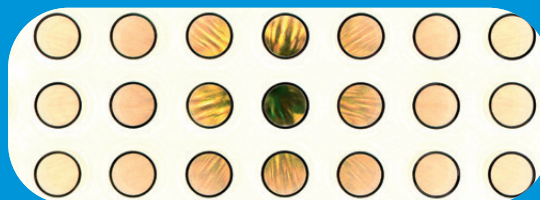
Электростатические осадители тумана



Инжиниринг



Система управления



Проприетарное оборудование



P&P Industries AG
Dietrich Keller Straße 24/7 | 8074 Raaba, Austria
☎ +43 316 26 97 97 ✉ office@pp-industries.at
<http://www.pp-industries.at>

CEO DI Peter Goritschnig
Company Registration: FN 283139g | UID: ATU 62819203
Registered at: 8074 Raaba/Austria
Court: Landesgericht für ZRS Graz

